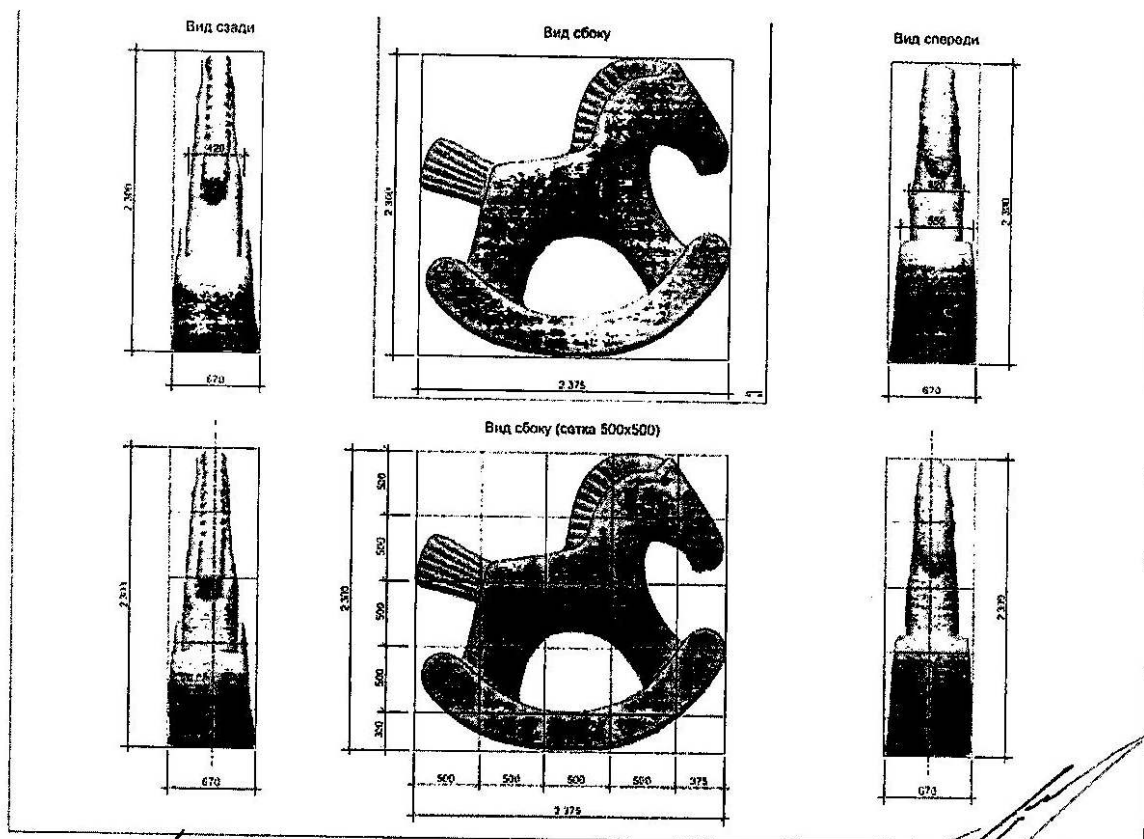




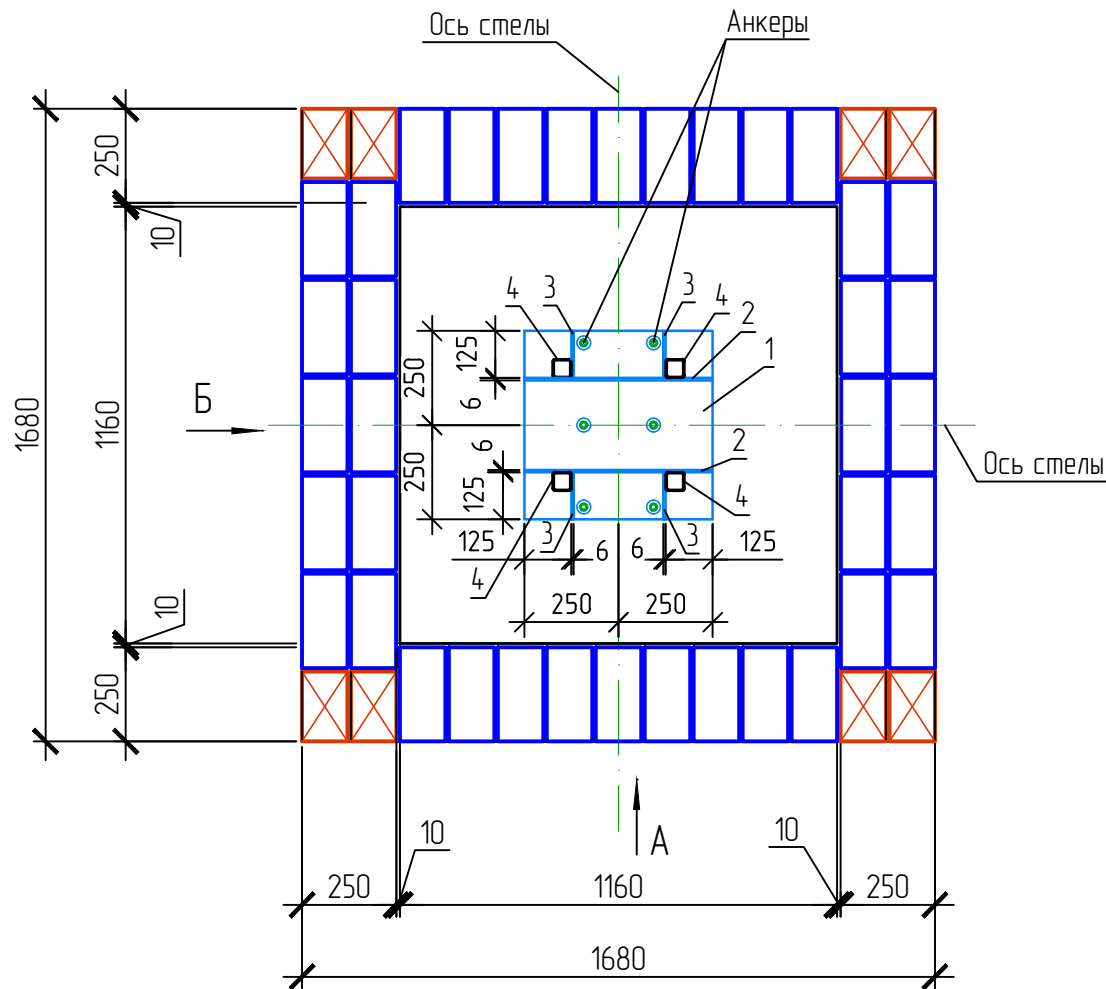
Handwritten signature

Handwritten signature

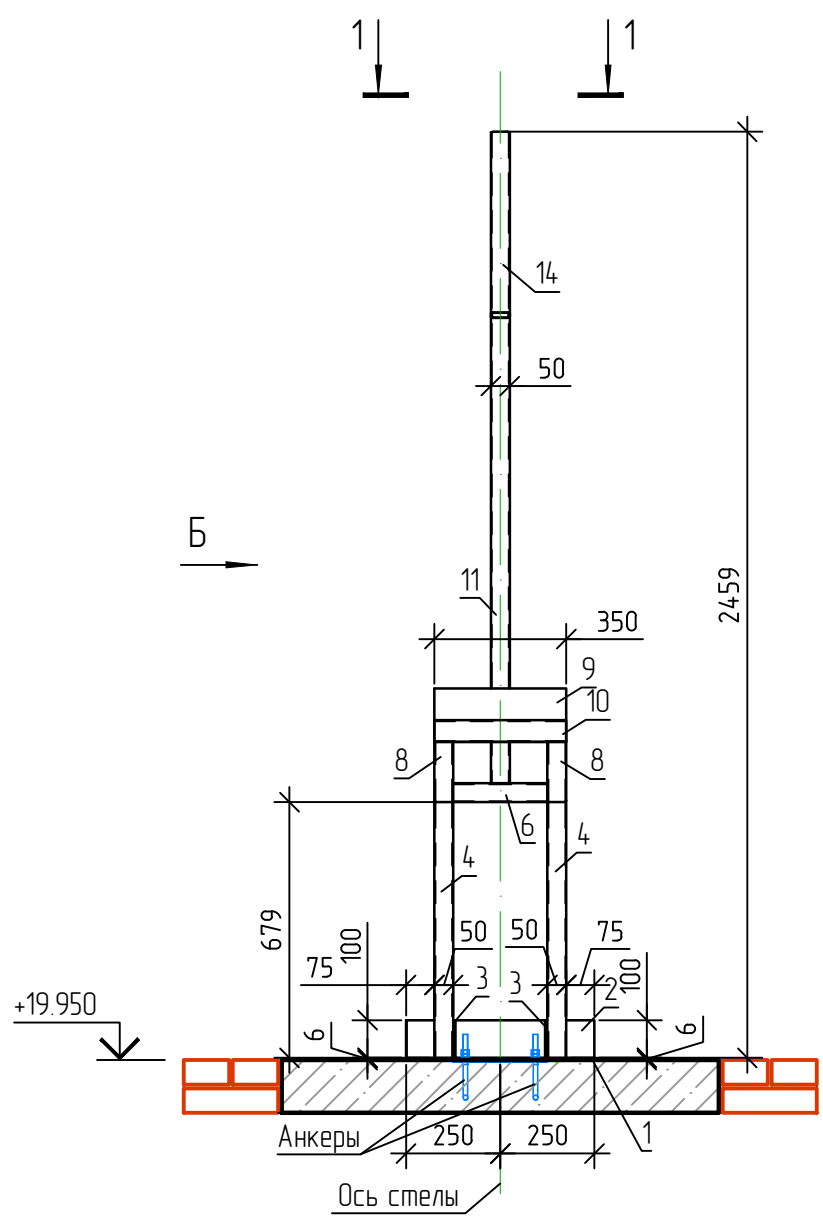
Каркас венецового декоративного элемента.
Аксонетрический вид



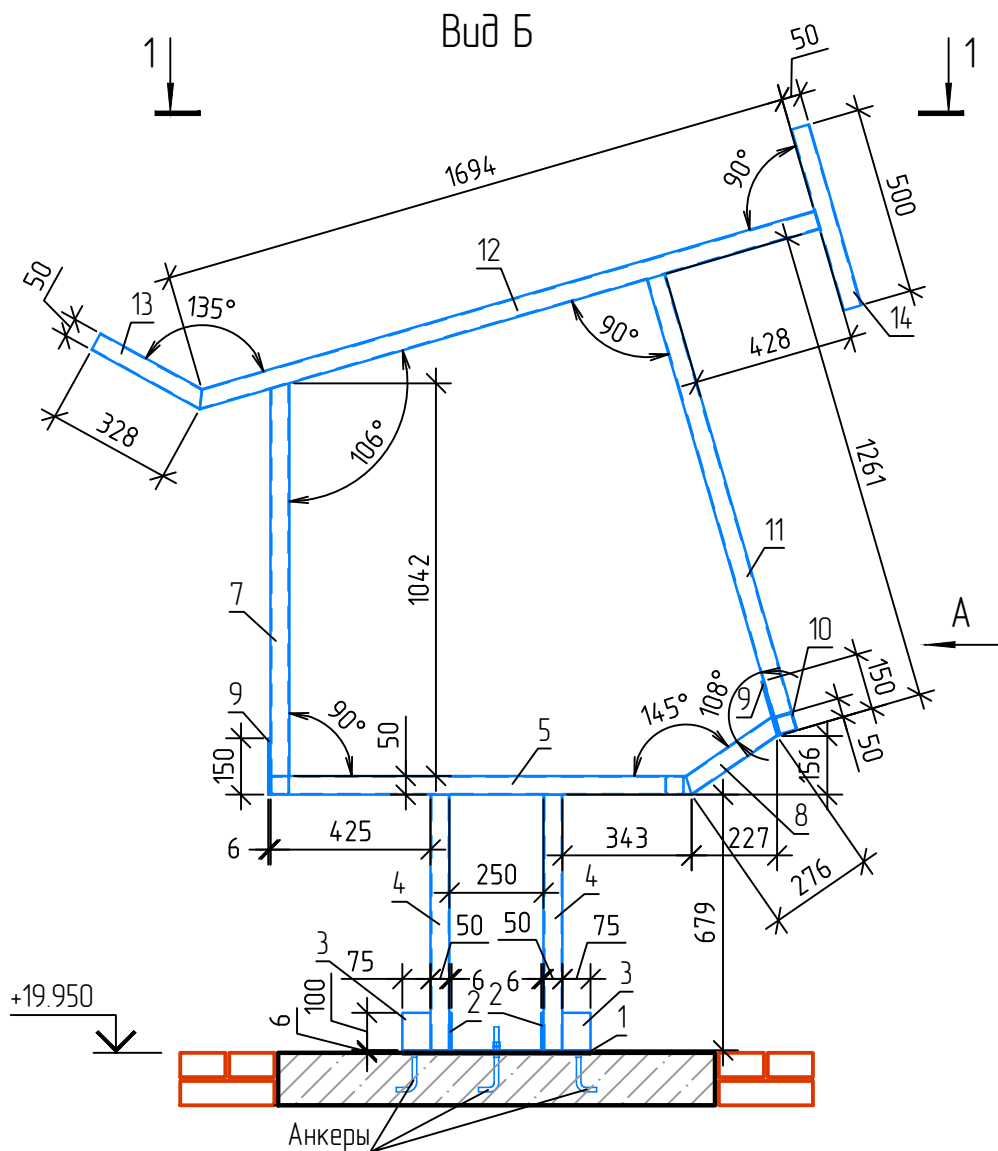
Схема каркаса венецового
декоративного элемента. План на
отм. +19,950



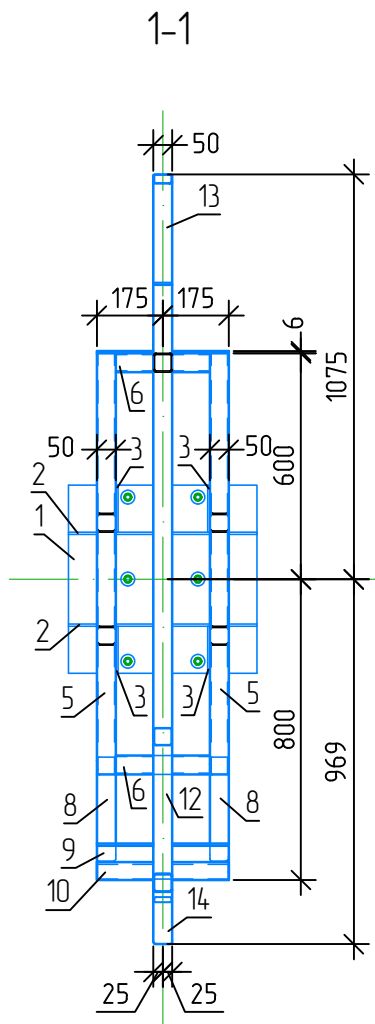
Вид А



Вид Б



1-1



Спецификация элементов каркаса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист 6x500 L=500	1	11,8	
2	ГОСТ 19903-2015	Лист 6x100 L=500	2	2,36	
3	ГОСТ 19903-2015	Лист 6x100 L=125	4	0,6	
4	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=680	4	2,92	
5	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=1120	2	4,82	
6	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=250	2	1,08	
7	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=1040	1	4,47	
8	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=290	2	1,25	
9	ГОСТ 19903-2015	Лист 6x150 L=350	2	2,47	
10	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=350	1	1,51	
11	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=1210	1	5,2	
12	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=1710	1	7,35	
13	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=330	1	1,42	
14	ГОСТ 30245-2003	Тр. кв. 50x3 L=500	1	2,15	

Техническая спецификация металла

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	N по порядку	Общая масса, т
1	2	3	4	5
Труба квадратная ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2015	50x50x3	1	0.050
Лист стальной горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2015	-6	2	0.025
Всего масса металла			3	0.075
В т. ч. по маркам стали	С245		4	0.075
Масса конструкций (K=1.0403)			5	0.075

1. Общие указания см. общие данные.
2. Материалы конструкций:
- сталь С245 по ГОСТ 27772-2015
3. Масса конструкций определена по массе металла с добавлением 1% на массу сварных швов и 3% к итогу на уточнение массы при разработке чертежей КМД (K = 1,0403).

- Примечания
1. Каркас декоративного элемента "Кань" выполняется из стальных элементов с профилем прокатного заводского профиля.
2. Соединение элементов между собой принято сваркой по ГОСТ 5264-80* с катетом шва 4мм. Крепление каркаса к основанию выполняется на болтах к анкерам-выпускам из плиты основания.
3. Отверстия в поз. 1 базы каркаса уточнить по факту расположения анкеров-выпусков из плиты.
4. Подрезку деталей каркаса выполнять по месту изготовления.
5. Металлический каркас, а так же болтовые соединения крепления основания огрунтовать грунтовкой ГФ021 и окрасить краской-эмалью для наружных работ в 2 слоя.

						109 - АС			
						Заказчик: ООО "Агропромстройотделка"			
Изм.	Колуч.	Лист	№зак.	Подпись	Дата	Микрорайон «Пряничная Слобода», расположенный по ул.Большая, п.Горелки Зареченского района г.Тулы. Стела. Архитектурные формы.	Стация	Лист	Листов
							Р	1	1
ГИП	Абрамов				10.23		ООО "КапиталСтройПроект" г. Рязань		
Исполнит.	Манк				10.23				
Рук. отд.	Манк				10.23	Каркас венецового декоративного элемента			
Н. контр.	Нобичков				10.23				